

Maxxam™ 6 GB/30 NATURAL 70

聚丙烯均聚物
普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Avient's Maxxam™ family of polypropylene- and polyethylene-based products covers a wide range of applications, markets and performance requirements. Standard grades are compounded with calcium carbonate, glass and talc to provide a desired balance of properties including stiffness, durability, impact resistance and heat resistance. Custom grades are available with features such as UV stabilizers, heat stabilizers, custom color, high impact, etc.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
搜索 UL 黄卡	• 普立万公司 • Maxxam™
供货地区	• 欧洲
填料/增强材料	• 玻璃珠, 30% 填料按重量
特性	• 良好的加工性能 • 良好的强度 • 良好刚性 • 中等流动性
用途	• 工业应用 • 建筑应用领域 • 汽车领域的应用 • 通用 • 消费品应用领域
外观	• 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.11 g/cm³	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	6.0 g/10 min	ISO 1133
收缩率		内部方法
垂直	0.60 到 0.80 %	
流动	0.60 到 0.80 %	

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	1900 MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力	20.0 MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	40 %	ISO 527-2/5

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	2.5 kJ/m²	ISO 180/A

注射	额定值 单位制
干燥温度	80 °C
干燥时间	1.0 到 2.0 hr
料筒后部温度	175 到 185 °C
料筒中部温度	180 到 190 °C
料筒前部温度	185 到 195 °C
射嘴温度	195 到 200 °C
模具温度	25 到 55 °C

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。



Maxxam™ 6 GB/30 NATURAL 70

聚丙烯均聚物

普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

普立万公司

Cleveland, Cleveland USA

电话: 1-844-4AVIENT

Web: <https://www.avient.com>

分销商

请联系供应商以便为 Maxxam™ 6 GB/30 NATURAL 70 查找分销商

